## Consignation

## Avant toute intervention il faut consigner le système

c'est à dire que le changement de l'état de la machine ne peut être du qu'à l'action volontaire de l'intervenant et impossible à toute autre personne.

## Consigner le système c'est :

1- séparer le système de sa source d'énergie :
hydraulique, pneumatique, électrique, accumulateur, condensateur

## Consigner le système c'est :

2- Condamner la possibilité de remetttre en énergie: en général un ou plusieurs cadenas..

## Consigner le système c'est :

3- Vérifier la mise hors énergie au plus près du lieu d'intervention.
uniquement avec des appareils agrées et normalisés

## Consigner le système c'est :

4- Inactiver les sous systèmes:

- mise à la terre des parties pouvant être sous tension, électricité statique décharge des condensateurs
- retour au réservoir
- mise à la pression atmosphérique des circuits
- Mise au point mort bas: charges hydraulique, parties mobiles mécaniques
- Calage de la partie opérative, des charges pouvant être motrice, des volants d'inertie etc.
- Ventilation dans les endroit confinés intérieur des réservoirs, réservoir ayant contenu une substance explosive dans laquelle il reste des vapeurs: essence, chimique etc..
- Attendre le temps de refroidissement des parties chaudes
- Empècher les sources potentielles de radiations.


## Consigner le système c'est :

5- Mettre un balisage autour du système chaine d'interdiction repérage panneaux d'avertissements ...

## Consigner le système c'est :

6- Protection individuelle:
le matériel en bon état, adapté et conforment aux normes gants, lunettes, tapis isolant, perche isolante ...

Mais aussi :

- être habilité pour l'intervention
- connaitre tous les paramêtres de l'intervention
- assistance d'un collègue près à intervenir.
- ne pas hésiter à demander conseil à une personne compétente


## Déconsigner le système c'est :

Rendre au système sont état normal de fonctionnement après qu'il est été consigné.

## En assurant la sécurité

- Nettoyage: huile, pièces défectueuses, etc..
- Rangement
- Vérification générale: oublis d'outils, chiffons, calages ..
- Vérifiaction de orgense mobiles.
- Enlever les condamnations
- Remise en énergie
- Respect des conditions initiales de fonctionnement
- Configuration souhaitée par le constructeur respectée
- Tests et essais en production normale
- Enlever balisage et signalisation

FIN

