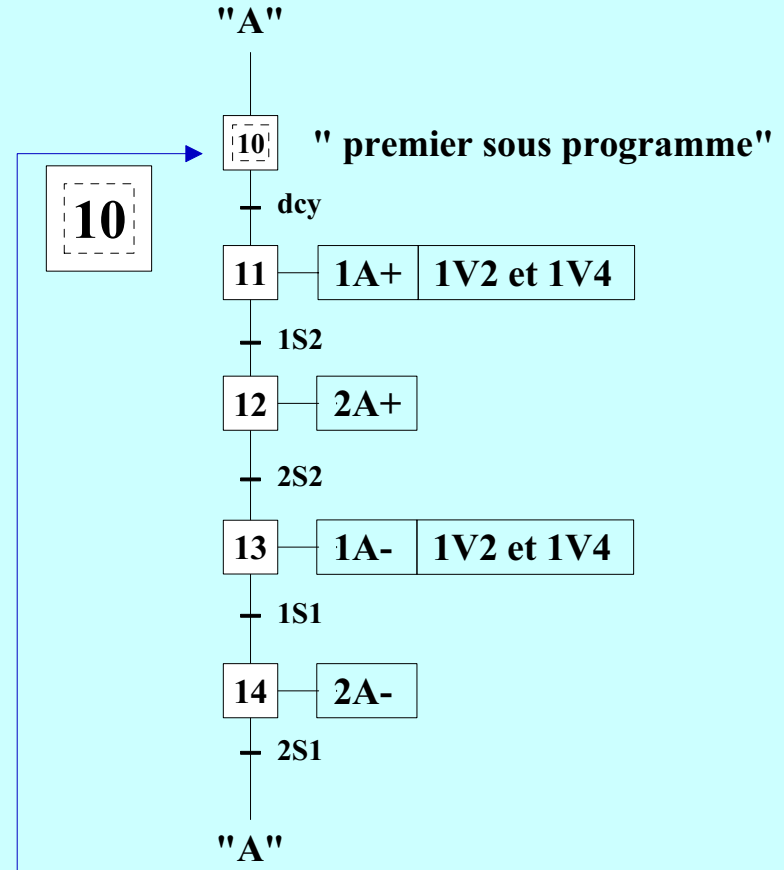
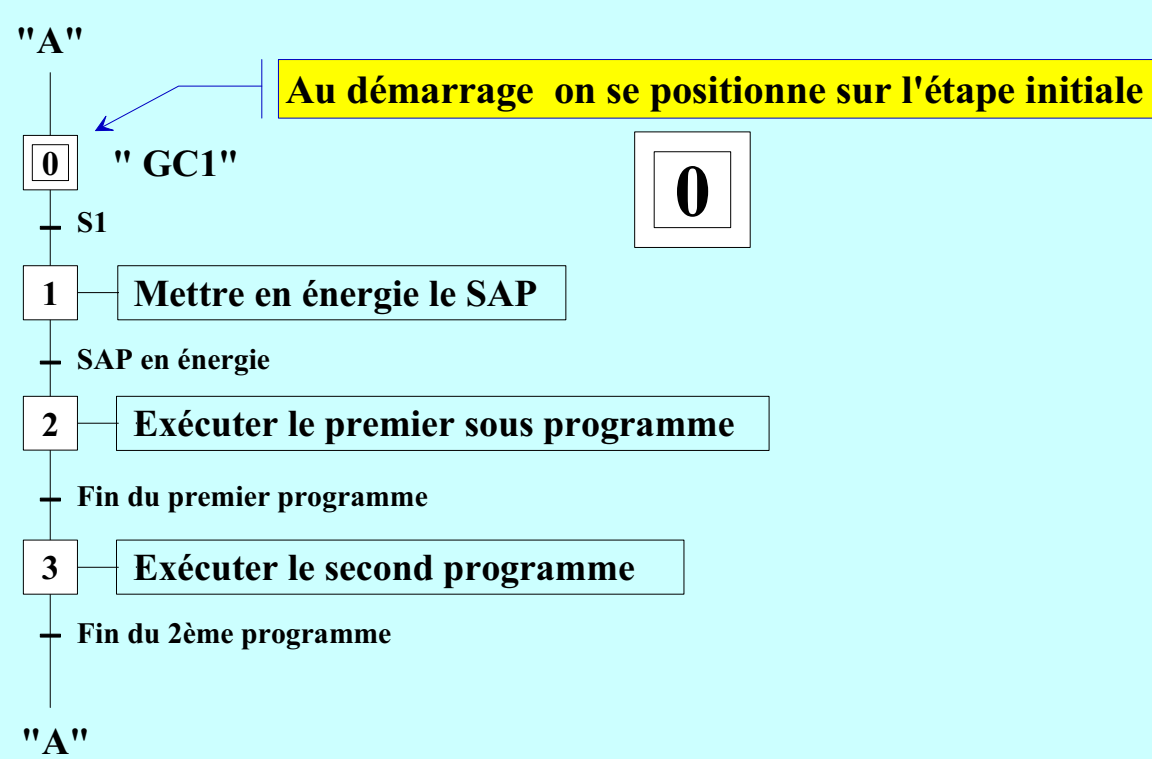


Sous programmes

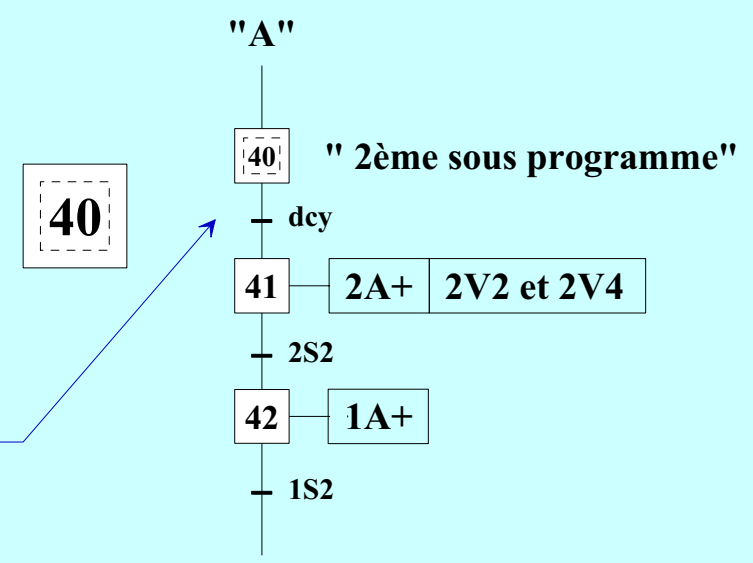
Exemples à partir de câblage

Production
LGM



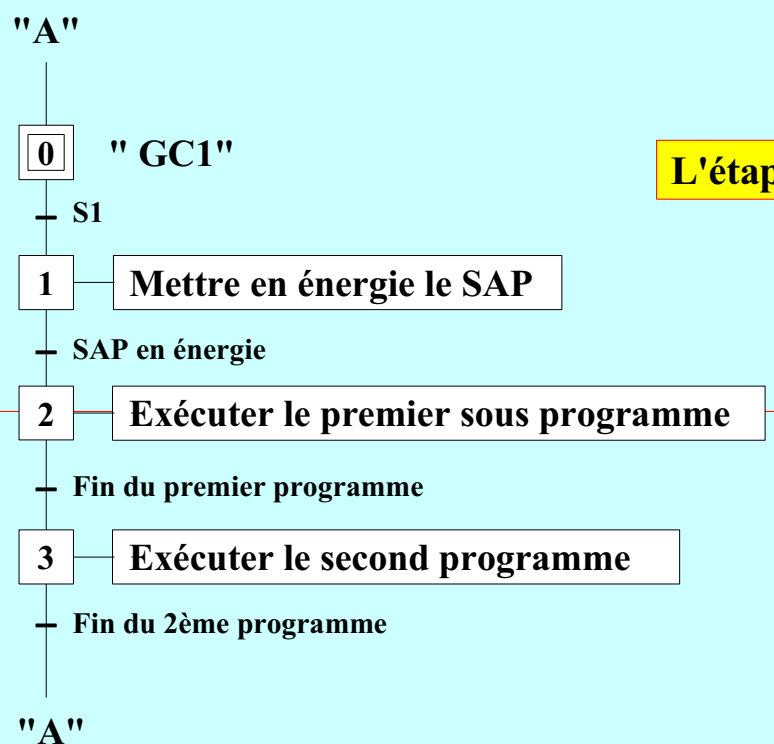


Ce ne sont pas des étapes initiales
mais des étapes forçables



"A"

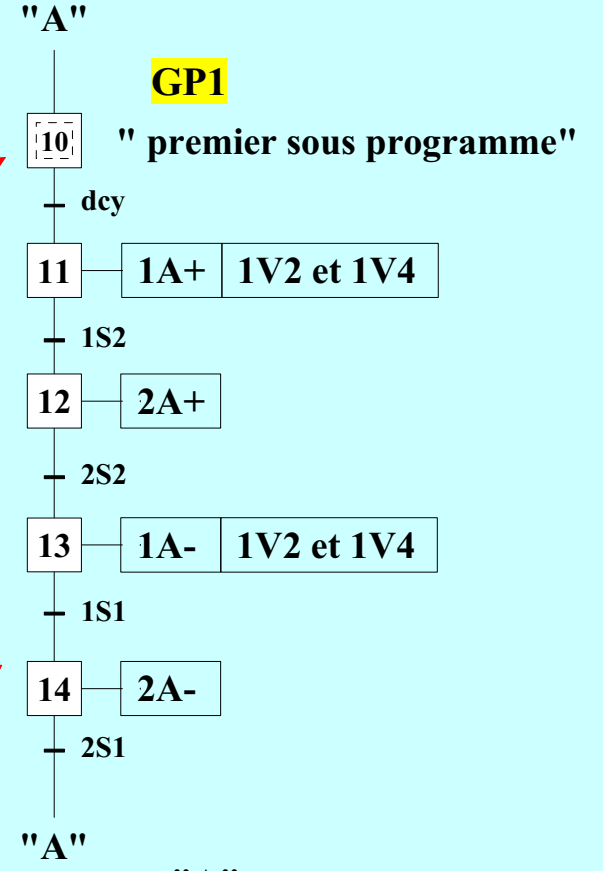
Production LGM



L'étape 2 active l'étape 10

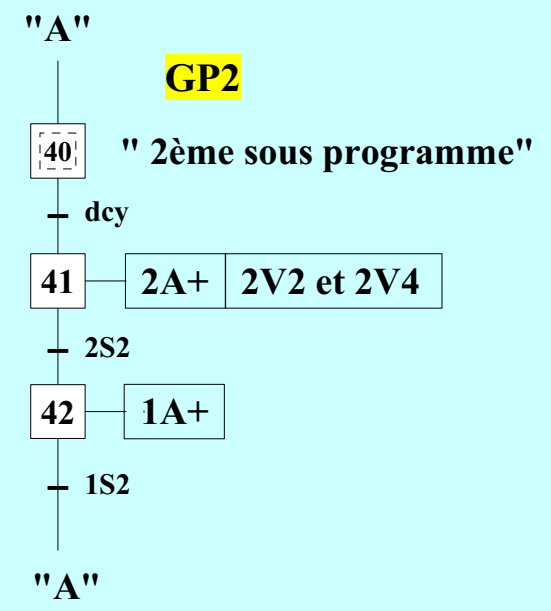
F:GPN1: (10)

Forçage du GPN1 à l'étape 10



GP1
Grafcet de production n°1

GP2
Grafcet de production n°2



Production LGM

"A"

0 " GC1"

- S1

1 Mettre en énergie le SAP

- SAP en énergie

2 Exécuter le premier sous programme

- Fin du premier programme

3 Exécuter le second programme

- Fin du 2ème programme

"A"

"A"

10 GP1

- dcy ET X2

11 1A+ 1V2 et 1V4

- 1S2

12 2A+

- 2S2

13 1A- 1V2 et 1V4

- 1S1

14 2A-

- 2S1

"A"

Et étape 2 active

Déroulement du sous programme

"A"

40 GP2

- dcy

41 2A+ 2V2 et 2V4

- 2S2

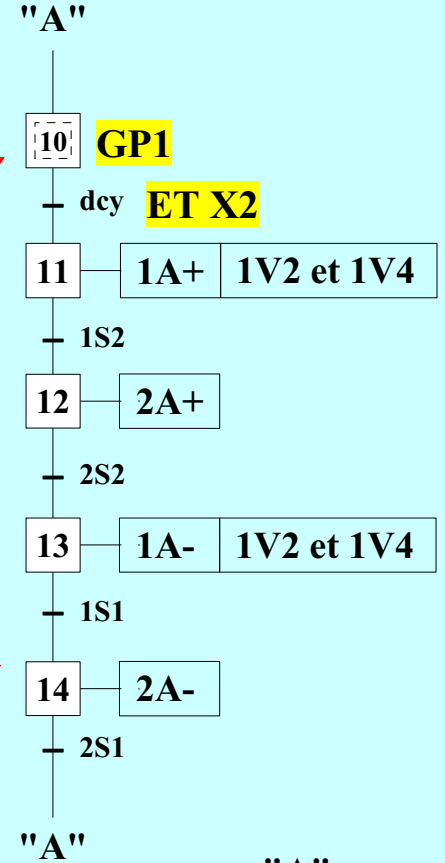
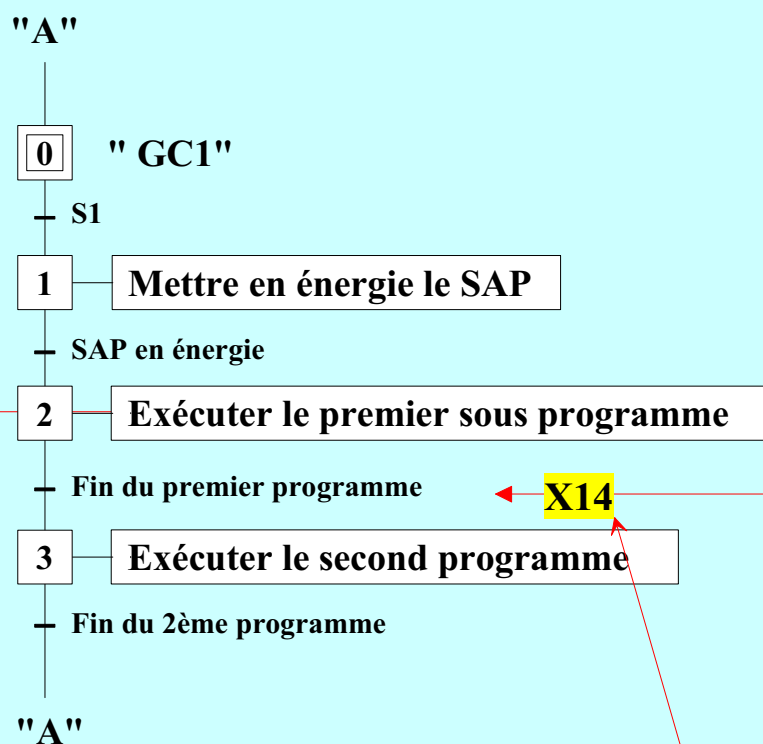
42 1A+

- 1S2

"A"

Production LGM



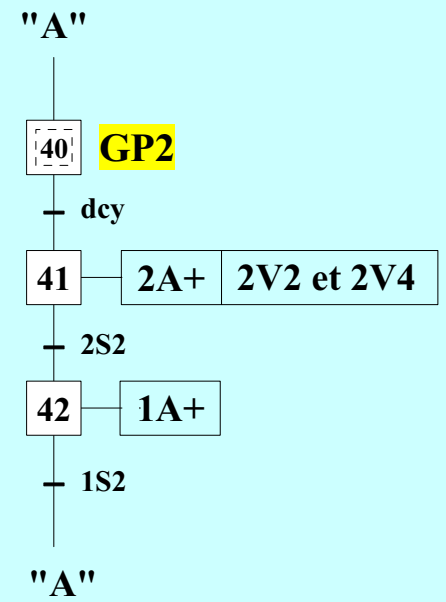


X14

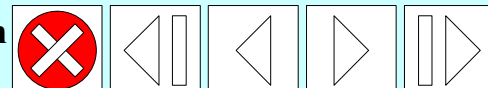
L'état 1 de l'étape 14
indiqua la fin du sous programme

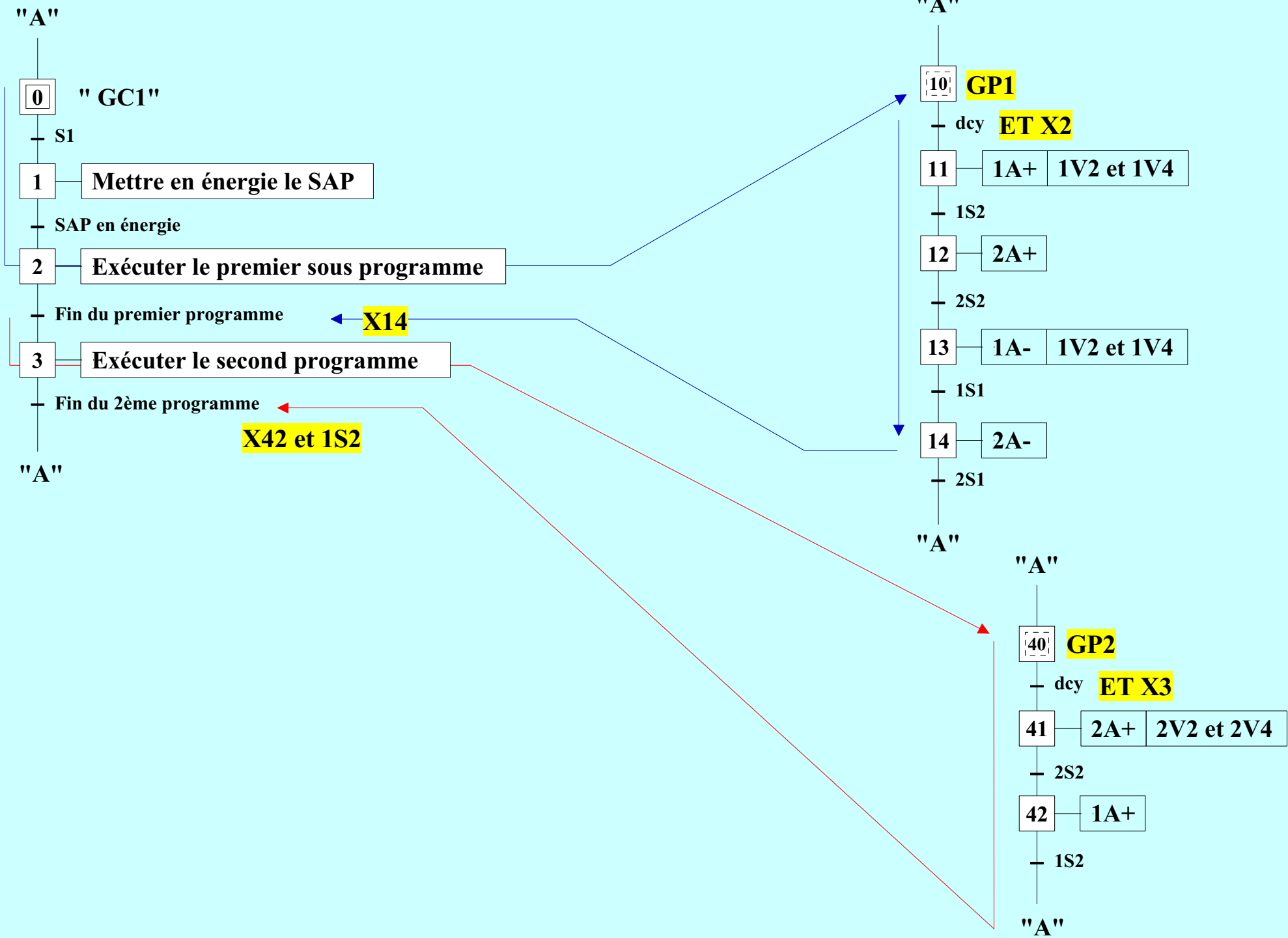
On peut mettre
X14 et 2S1

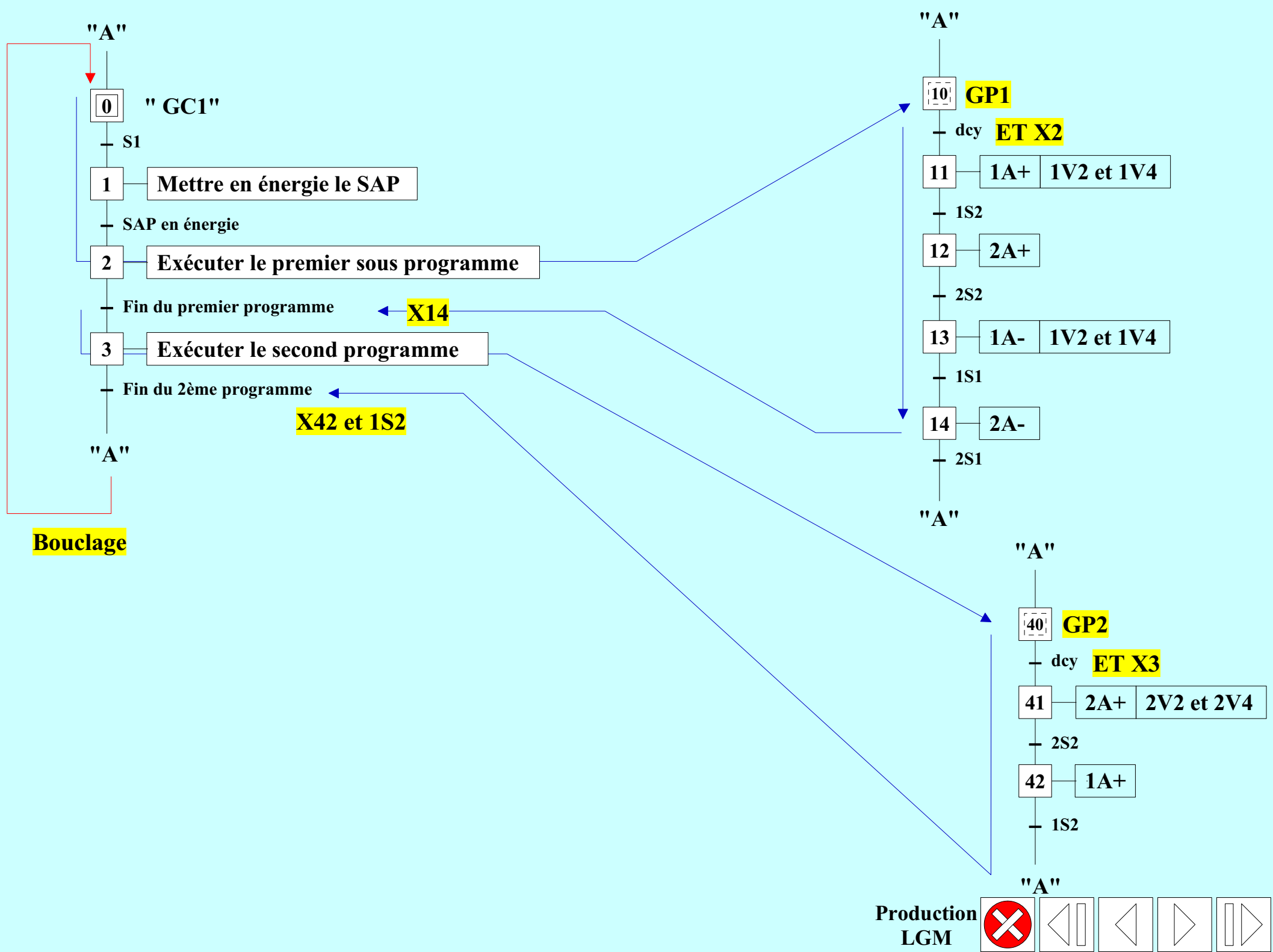
Ainsi on sera sûr que le GPN1 a bouclé
et est positionné sur l'étape 10
prêt à redémarrer dès que l'étape 2 sera
de nouveau active



Production
LGM







"A"

0

" GC1"

- S1

1

Mettre en énergie le SAP

- SAP en énergie

2

Exécuter le premier sous programme

- Fin du premier programme

X14

3

Exécuter le second programme

- Fin du 2ème programme

X42 et 1S2

"A"

etapes actives après le premier déroulement

"A"

10

GP1

- dcy ET X2

11

1A+ 1V2 et 1V4

- 1S2

12

2A+

- 2S2

13

1A- 1V2 et 1V4

- 1S1

14

2A-

- 2S1

"A"

"A"

40

GP2

- dcy ET X3

41

2A+ 2V2 et 2V4

- 2S2

42

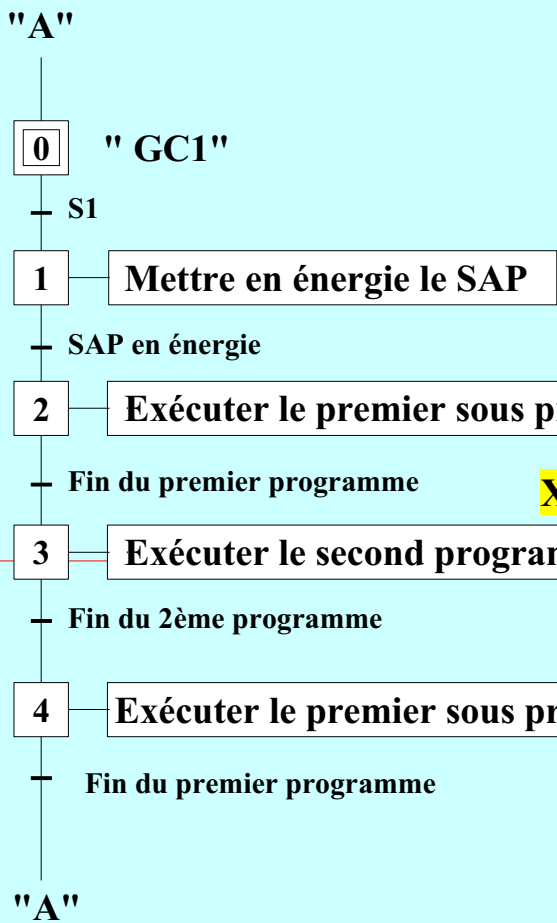
1A+

- 1S2

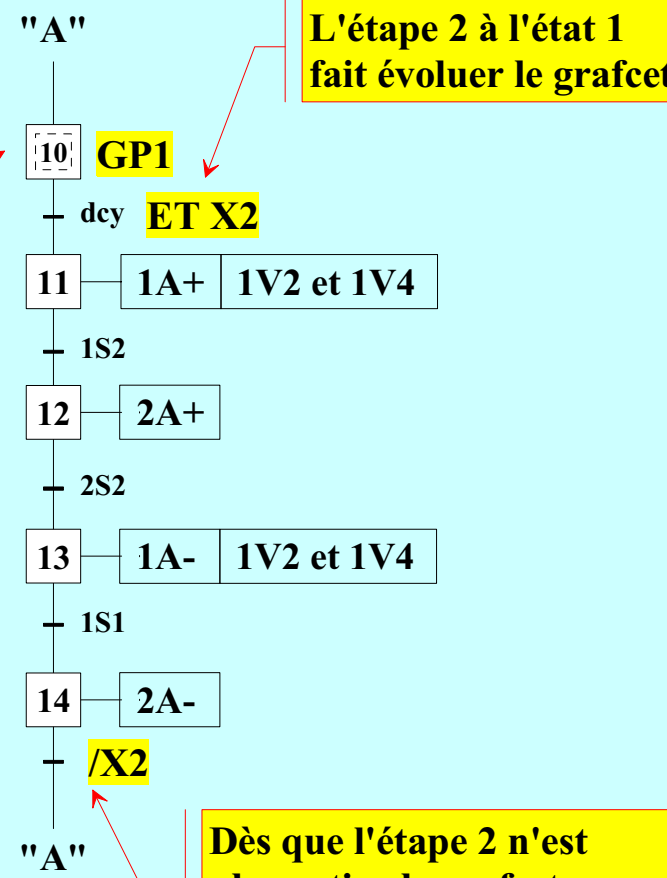
"A"

Production LGM

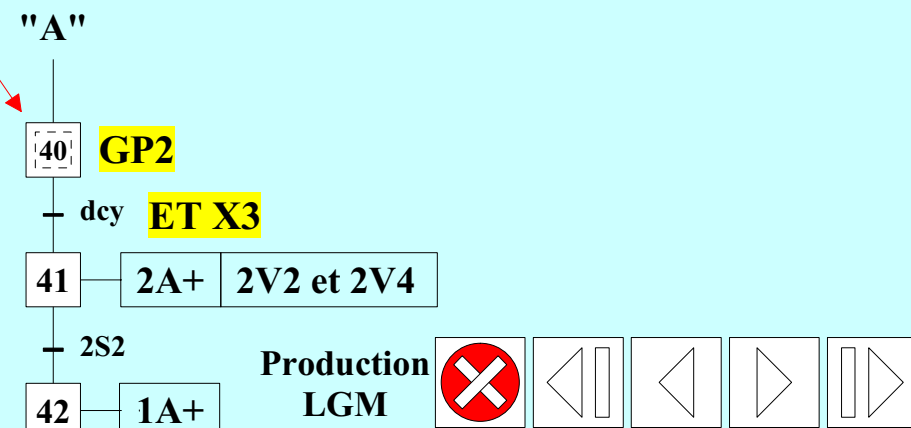


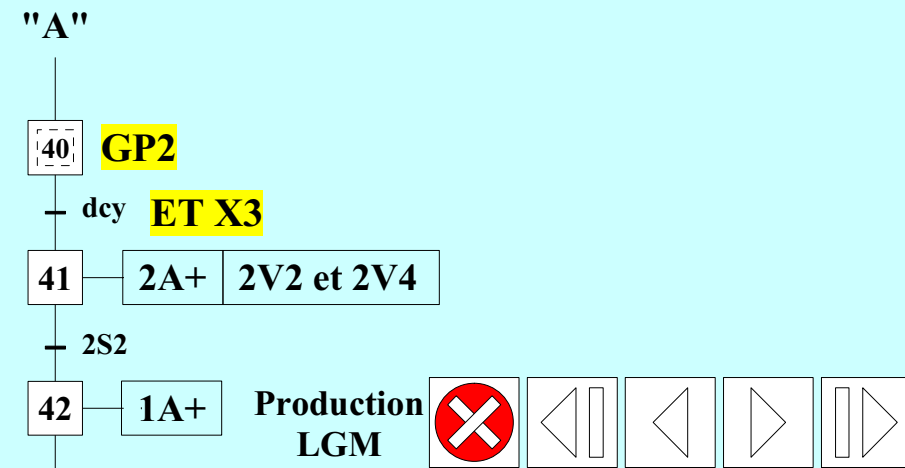
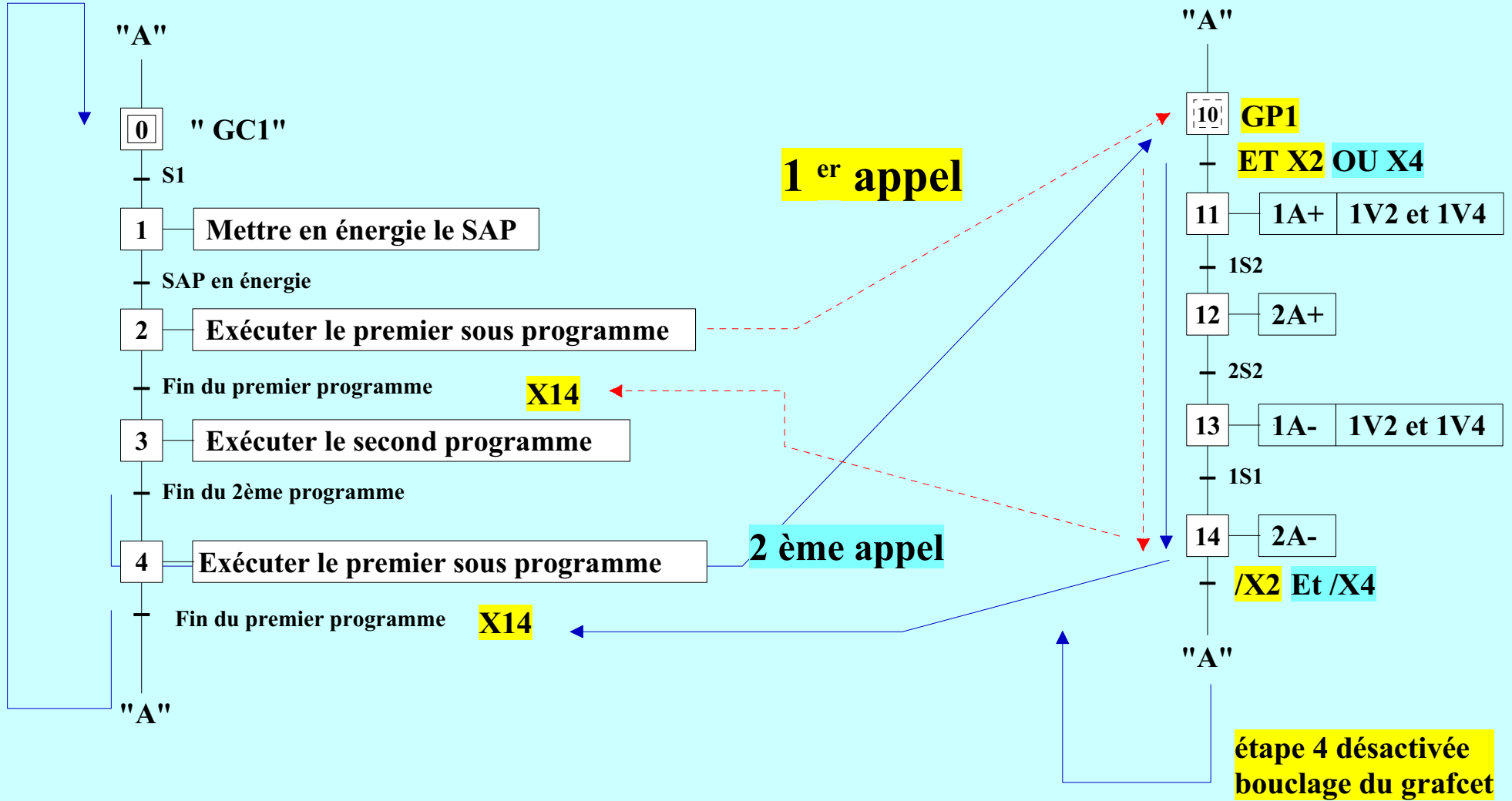


1^{er} appel



Etape 3 active désactivation de l'étape 2





THE END

Echap

Production
LGM

