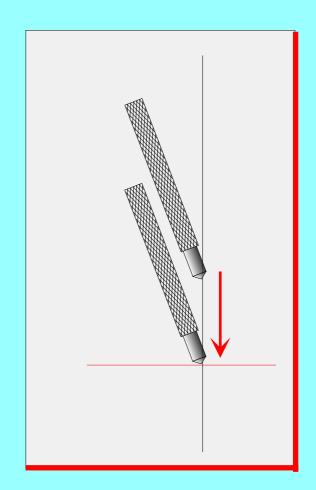
Percer

2- Pointer chaque perçage

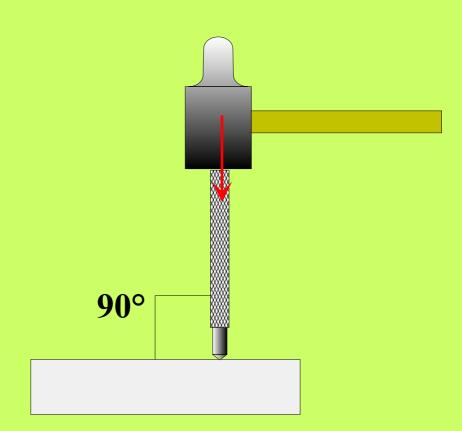
Proéder dans l'ordre:	1- Tracer la pièces
	2- Pointer chaque perçage
	3- Calculer le nombre de tours minute
	4- Ablocage de la pièce sur la perçeuse
	5- Perçage
	6- Ebavurage
	7- Nettoyage du poste

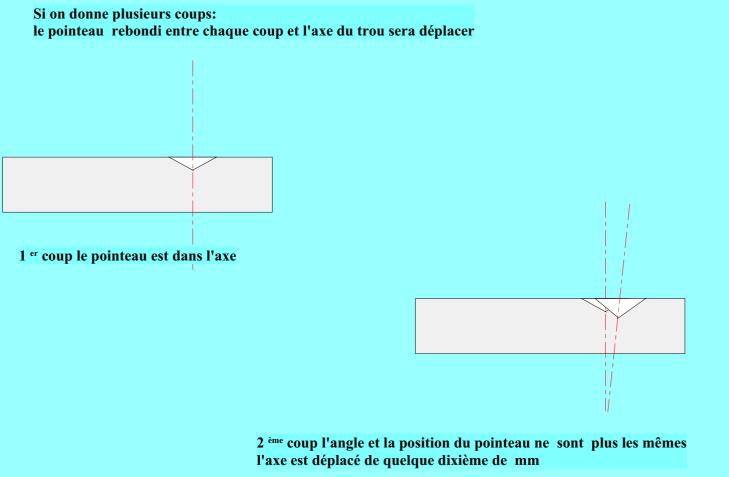
Pour avoir un bon marquage et éviter les rebonds se placer sur un endroit qui porte Pièce Tas en acier Etabli Pied de l'établi Sol

Suivre le sillon du traçage avec la pointe du pointeau à 120° jusqu'à l'intersection avec l'autre trait

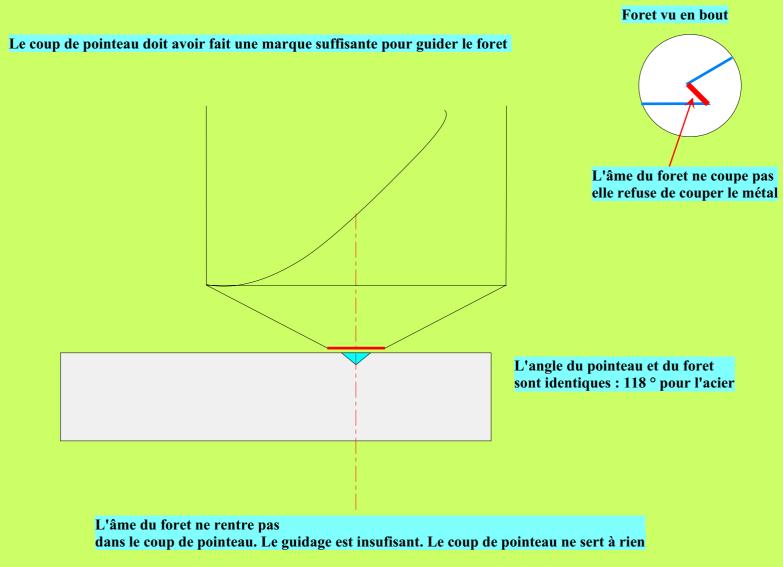


Relever le pointeau à la verticale 90° Donner un seul coup avec un gros marteau

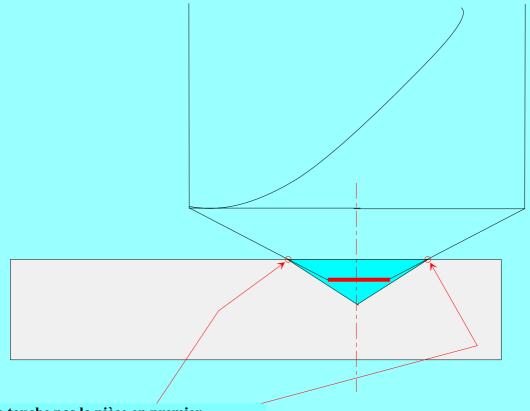




Il est imposssible à la main de garder le même angle sur 2 plans



Le coup de pointeau doit avoir fait une marque suffisante pour guider le foret



L' âme du foret ne touche pas la pièce en premier les 2 arrêtes tranchantes en coupant le métal centre la pièce si elle n'est pas bridée fortement ou trop lourde

