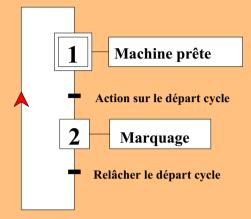


POINT DE VUE SYSTEME ou point de vue procédé



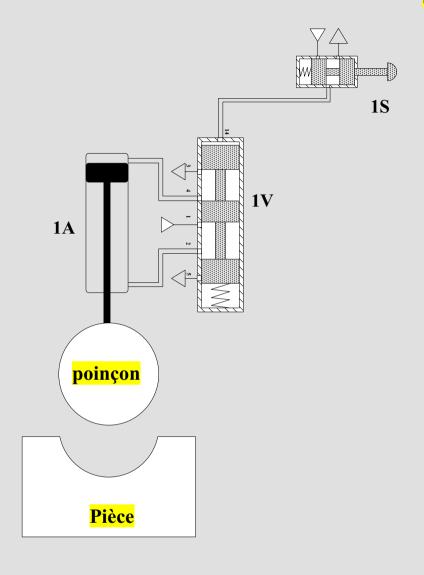
Le point de vue système permet de définir le cahier des charges

Aucun choix technologique n'a été fait

On ne sait pas si on poinçonnera avec une machine:

pneumatique électrique hydraulique ou un SAP qui mélange plusieurs de ces technologies

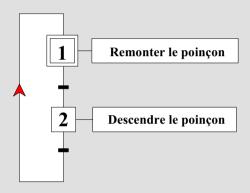
Machine à marquer



Si on fait le choix d'une technologie pneumatique

La grafcet parle des actionneurs par les effets attendus

POINT DE VUE P.O

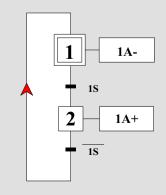


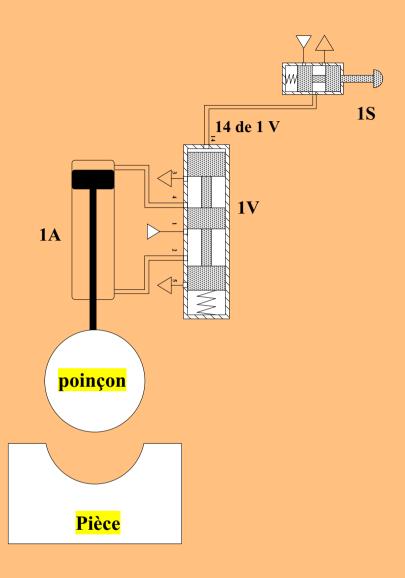
Des capteurs par la nature fonctionnelle des informations

Ecriture littéral du grafcet

Remonter le poinçon départ cycle actionné Descendre le poinçon départ cycle relâché

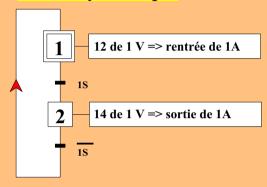
Ecriture symbolique



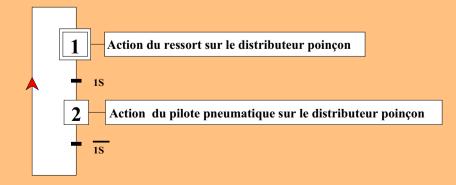


POINT DE VUE P.C

Forme symbolique



Forme plus littérale



On ne tiendra pas compte des interactions non déterministes

Pièces non conforme(matière, cote, forme ..)
Outils absents ou abimés
Tiges de vérins grippés
des canalisations bouchées, grippées
absence d'air ou pression insuffisante
coupure d'énergie
de l'action des intervenants
etc...